



SOLUCIONES DE EMPAQUE E IMPRESIÓN

RECASA

Su proveedor de confianza

¿QUIÉNES SOMOS?

Representaciones de Centroamérica, S.A. nace un 22 de junio de 1993 en Guatemala. Actualmente tiene presencia en Centroamérica.

A lo largo de los años hemos brindado soluciones productivas a la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética, plástica, entre otras.

Una de nuestras divisiones le ofrece calidad, vanguardia y seguridad en Materiales de Empaque para la industria.

Somos representantes exclusivos de prestigiosas marcas, garantizando la calidad y eficacia del material que le brindamos.

Además, ofrecemos servicios de impresión flexográfica, garantizando la calidad y limpieza de los materiales de empaque que entregamos.

MISIÓN

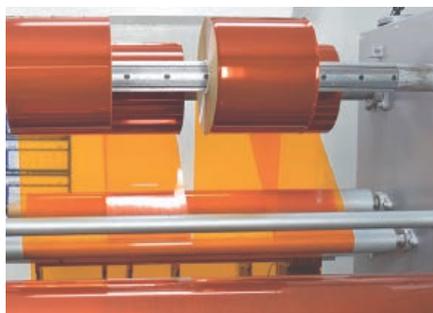
Proveer a la industria de Centroamérica, las mejores soluciones para sus procesos de producción, empaque y control de calidad; suministrando maquinaria, equipos, materiales de empaque y servicios de alta calidad, manteniendo los más altos estándares y empleando personal altamente calificado.

VISIÓN

Consolidarnos y mantenernos como proveedor líder de la industria de Centroamérica, ofreciendo productos y servicios rentables, que permitan un mejor retorno de inversión, orientándonos permanentemente en los requerimientos específicos de nuestros clientes.

POLÍTICA DE CALIDAD

Buscar la satisfacción de nuestros clientes cumpliendo y buscando superar sus expectativas. Comprometidos en ofrecer excelencia en nuestros servicios, a través de la mejora continua de todos los procesos de la organización.





MATERIAL DE EMPAQUE Para Blísteres / Ampollas Bebibles

Material Formable

- PVC
- PVC / PVdC
- ACLAR
- ALU/ALU
- PVC / PE

Material Sellable

- Aluminio 20 y 25 μm
- Aluminio 30 / 30 μm

Material Formable

PVC

Diseñado para proporcionar resultados óptimos a un costo más bajo. Contamos con variedad de espesores, colores y propiedades adicionales que le ofrecen la mejor solución a sus necesidades individuales.

Características

- Colores translúcidos
- Ideal para el formado de blísteres farmacéuticos, de bajo costo

Colores



PVC / PVdC

Amplia gama de películas de PVC recubiertas de PVdC que están diseñadas para proteger su producto contra la humedad y el oxígeno.

Contamos con PVdC de 40, 60 y 90 g/m² dependiendo de la protección que necesite su producto.

Características

- Alta barrera al vapor de agua y al oxígeno
- Excelentes propiedades termoformables
- Buena resistencia al impacto

Colores



ACLAR

Film laminado de Aclar® con la combinación exclusiva de PVC de LIVEO son estándares en la industria de empaques con alta barrera y blísteres de gran rendimiento.

Características

- La mezcla de PVC y Aclar® permite al usuario obtener altas velocidades en máquina con bajas temperaturas de formado sin riesgo de deformaciones en el empaque.
- El recubrimiento ofrece una de las mejores ratios de transmisión de vapor, prologando la vida útil de sus productos y el bienestar del consumidor final.

Colores

- Transparente Blanco



COFO

El Aluminio formado en frío para blísteres de Alu/Alu es altamente recomendado cuando el producto a envasar exige la barrera más alta contra el vapor de agua, oxígeno y luz. Debido a que el aluminio se utiliza como capa de barrera, el laminado forma una barrera del 100% contra estas influencias ambientales, extendiendo la vida útil del producto.

Características

- Excelentes propiedades de maquinabilidad
- Buena resistencia al impacto
- Protección contra la luz, humedad, oxígeno y gas

Color Plateado

Material Formable

PVC / PE

Láminas en bobinas ideales para la fabricación de ampollas bebibles. Se fabrican con materia prima 100% original e ingredientes de alta calidad. Cumplen con las directivas alimentarias.

Características

- Barrera de oxígeno, vapor de agua y aroma
- Libre de plastificantes y metales pesados
- Excelentes propiedades de termoformado
- Propiedades de alta calidad de sellado térmico y flexibilidad
- No adecuado para blísters

Colores

- Ámbar Blanco



Material Sellable

Aluminio 20 y 25 μm

Material recomendado para el sellado de blísters farmacéuticos. Sus propiedades se combinan para crear una barrera contra los rayos de luz, humedad, oxígeno y gases.

Colores

Aluminio 20 μm

● Plateado de ambos lados

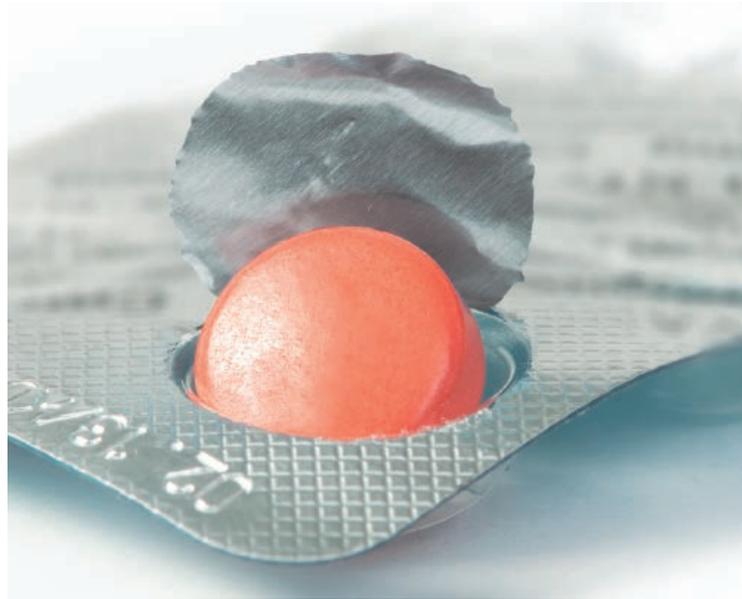
Aluminio 25 μm

● Blanco: lado exterior del blíster
● Plateado: lado interior del blíster

● Dorado: lado interior del blíster
● Plateado: lado exterior del blíster

Características

- Aluminios libres de microporos
- Alta resistencia a las temperaturas
- Imprimible en flexografía
- Sellado al 100% con PVC, PVdC, Aclar y COFO



Aluminio 30 / 30 μm

Material ideal para empacar productos farmacéuticos como tabletas, píldoras, cápsulas, tabletas efervescentes y polvos que son sensibles a la humedad, luz y oxígeno. También puede utilizarse para empacar dispositivos médicos y formar sellos de seguridad para envases.

Características

- Barrera contra vapores, gases, aromas y luces.
- El polietileno interno brinda un buen aislamiento térmico, brindando hermeticidad que prolonga la vida útil del producto.
- Sistemas de imprimación para impresión en línea y fuera de ella, impresión fácil para tintas base agua y UV.

Color ● Plateado



Material Sellable

Sellos para Frascos o Envases

Le ofrecemos sellos de seguridad o “liners” en 2 tipos de material:

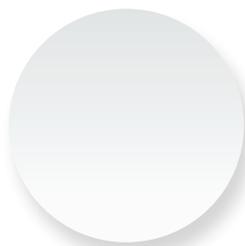
- Aluminio 30 / 30 µm
- Press On

Ideales para el sellado de frascos plásticos por el proceso de inducción o por calor.

La implementación de sellos garantiza la integridad del producto envasado, además permite evitar derrames y asegurar la calidad al consumidor final.

Características

- Para envasado de productos alimenticios, farmacéuticos, cosméticos y químicos en general
- Los sellos pueden ser elaborados a la medida de nuestros clientes
- Permiten preservar los productos, ya que brindan un sello hermético



Liner redondo



Liner con pestaña



Venta mínima por millar*

Si desea que los sellos lleven impresión, puede hacer su solicitud a mercadeo@recasa.net

* La cantidad mínima puede variar según el país de la solicitud.



MATERIALES DE EMPAQUE Para Sobres

**Para la
Industria**



Alimentaria



Cosmética



Farmacéutica

- Polipouch
- PET ALU
- Alupapel

Material para Sobre

Polipouch

Compuesto por una capa de papel y otra de polietileno. Es un material de bajo costo para productos que no requieran una alta protección a la humedad.

Aplicaciones



Granulados, Sal, Azúcar, Semillas, Plantas, Especies



Medicamentos sólidos que no sean higroscópicos, Polvos como talco

Color Blanco



PET ALU

Poliéster metalizado, aluminio 8 µm, surlyn

Este material ofrece una combinación de aluminio y PET que ayuda a la protección del producto contra el oxígeno y la luz.

Gracias a su apariencia brillante el PET ALU se presta para cualquier tipo de impresión que sin duda llamará la atención del consumidor.

Aplicaciones



Ideal para el empaque de líquidos y soluciones orales o granulados

Color Blanco Plateado

Material para Sobre

Alupapel 9 μm

Papel, aluminio 9 μm , polietileno

Material con barrera protectora grado farmacéutico. La capa exterior ofrece un tono brillante que resaltará cualquier tipo de impresión.

Alupapel 20 μm

Papel, aluminio 20 μm , surlyn

Especialmente apto para productos farmacéuticos de manejo delicado, donde la humedad es un problema crítico.

Aplicaciones



Ideal para el empaque de líquidos y soluciones orales o granulados

Color Blanco



¿Desea otro material?

Además de los materiales mencionados, podemos ofrecerle otras opciones.

Realice su consulta al correo: mercadeo@recasa.net y lo pondremos en contacto con uno de nuestros asesores.



SCAN ME



IMPRESIONES FLEXOGRÁFICAS

- Impresiones
- Etiquetas
- Barniz UV
- Laminado
- Sellos de Seguridad
- Fotopolímero

Impresiones



A través de nuestra empresa asociada MAEMSA, ponemos a su disposición el servicio de impresión flexográfica para todos nuestros materiales, desde 1 hasta 4 colores.



Con nuestro equipo de diseño gráfico y control de calidad nos aseguramos que su impresión resalte y cause el impacto deseado.



Contamos con varias áreas de impresión, adecuadas para el cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura.



Manejamos tiempos de entrega competitivos que permiten a nuestros clientes llevar a cabo sus proyectos.



Barniz UV

Acabado ultra brillante de alta calidad que tiene el objetivo de resaltar las cualidades de su material, a la vez que lo protege contra la degradación causada por las condiciones ambientales.

Ventajas:

- Puede aplicarse sobre cualquier material
- Resistente al agua, grasa o suciedad
- Tiende a intensificar los colores impresos



Con Tinta Acuosa

Marca de agua que le permitirá colocar logotipo, imagen o texto sin impedir la visión de su diseño.

Impresión

Transparente 1 hasta 4 colores



Sellos de Seguridad

La impresión de seguridad evita falsificaciones, imitaciones o alteraciones. Ofrece un gran valor agregado a sus impresos porque realza y enriquece cualquier impreso estándar, tradicional y lo transforman en un producto de impacto.

Le ofrecemos sellos de seguridad en 2 variaciones:

Con Barniz UV

Sello de seguridad con acabado brillante e indeleble, de alta calidad.

Impresión

Transparente

Etiquetas

Para ampollas bebibles de PVC/PE o cualquier otro material. Nuestras etiquetas cuentan con una óptima tensión superficial, para lo cual garantizamos una adecuada adherencia sobre todas las superficies.

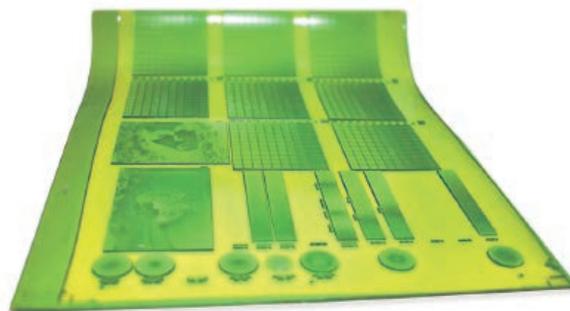
Impresión



Fotopolímeros

Ofrecemos la elaboración de fotopolímeros para impresión flexográfica de foils de aluminio y materiales de empaque flexible.

Cada fotopolímero elaborado en Maemsa, pasa por estrictos controles de calidad antes de ser entregado al cliente o antes de ser utilizado en nuestros procesos productivos.



¿Desea más información?



Envíenos un correo a mercadeo@recasa.net y lo pondremos en contacto con uno de nuestros asesores comerciales.



CONTÁCTENOS

-  www.recasa.com.gt
-  (502) 2461-2727
-  mercadeo@recasa.net
-  Guatemala - El Salvador - Nicaragua - Costa Rica



SCAN ME

