

Ojos vigilantes para tu producción.

Sistemas de inspección por rayos X de inspector lateral.
Una gama. Cobertura completa. Ajuste preciso.

Descubre lo
que otros
pasan por alto



RECASA

Su proveedor de confianza

**Minebea
intec**
The true measure



¡Descubra lo
que otros pa-
san por alto!

Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG | Am Gut Wolf 11 | 52070 Aachen, Alemania | sales.ac@minebea-intec.com
www.minebea-intec.com

Detecte contaminantes y desviaciones de calidad con los inspectores laterales de rayos X.

Una gama. Cuatro sistemas. Siempre la solución adecuada.

Descubra el poder de sistemas de inspección por rayos X

Allí donde los escáneres convencionales de visión superior llegan a sus límites, los inspectores laterales de rayos X ofrecen una inspección fiable, incluso en el caso de envases densos, altos o de forma compleja. Detectan cuerpos extraños y desviaciones de calidad, garantizando la estabilidad de los procesos y la máxima seguridad del producto.

Nuestra gama estructurada ofrece la solución adecuada para cada necesidad, desde sistemas básicos hasta sistemas de gama alta, sin complejidades innecesarias.



Ocupa poco espacio. Bajo nivel de complejidad.

Dylight S

Solución compacta de nivel básico para la inspección fiable de envases ligeros y pequeños:

Inspección de vista lateral de haz único y bajo nivel de dosis, tamaño extremadamente compacto, complejidad reducida del sistema, fácil integración en la línea.



Rendimiento equilibrado. Control ampliado.

Dymond S

Sistema versátil para la detección fiable de objetos extraños en una amplia gama de aplicaciones:

Amplia cobertura de inspección con un solo haz, controles de calidad que incluyen el nivel de llenado y la integridad del envase, Opciones de configuración flexibles.



Múltiples perspectivas. Mayor información.

Dymond DSV

Inspección avanzada con múltiples vistas para productos complejos y envases densos en espacios reducidos:

Tecnología Dual Split View, reducción de los puntos ciegos en áreas críticas, diseño compacto para aplicaciones exigentes.



Máxima penetración. Sin concesiones.

Dymond D

Sistema de gama alta para un rendimiento en la detección máximo en las aplicaciones más exigentes y a las velocidades de línea más altas:

Tecnología de doble haz, diseñada para materiales densos, detección de vidrio dentro de vidrio, alto rendimiento.

Vigilancia sin igual para sus necesidades de producción.

www.recasa.com.gt

Nuestra promesa

Una solución. Ventajas claras.

Los inspectores laterales de rayos X están diseñados para ofrecer un rendimiento de inspección fiable en las condiciones más exigentes. Combinan un diseño higiénico, estabilidad del proceso, integración perfecta y total transparencia, lo que le proporciona confianza, eficiencia y control donde más importa.

Sus ventajas

Higiene y calidad

- Diseño higiénico que facilita la limpieza, desarrollado de acuerdo con las directrices vigentes, como las de EHEDG.
- Rendimiento de inspección fiable que cumple con normas como IFS, BRCGS y HACCP.
- Funcionamiento seguro gracias a la tecnología de rayos X blindada y al diseño conforme a las normas.

Estabilidad del proceso

- Rendimiento constante incluso en condiciones de producción variables, como la temperatura, la humedad o las velocidades de línea.
- Minimización de falsas alarmas gracias a un tratamiento de imágenes estable y a algoritmos de detección con precisión.
- Diseño robusto del sistema para un funcionamiento continuo las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Eficiencia e integración

- Fácil integración gracias a un diseño compacto e interfaces estandarizadas.
- Datos en tiempo real e interfaces como OPC UA o Modbus para una integración perfecta en los sistemas existentes.
- Manejo intuitivo y bajos requisitos de mantenimiento para una disponibilidad máxima de la planta.

Transparencia y control

- Datos de inspección claros y con trazabilidad en tiempo real.
- Compatibilidad con los requisitos de auditoría y documentación.
- Control mejorado de los procesos mediante el análisis continuo de datos.

Terreno de caza para especialistas:

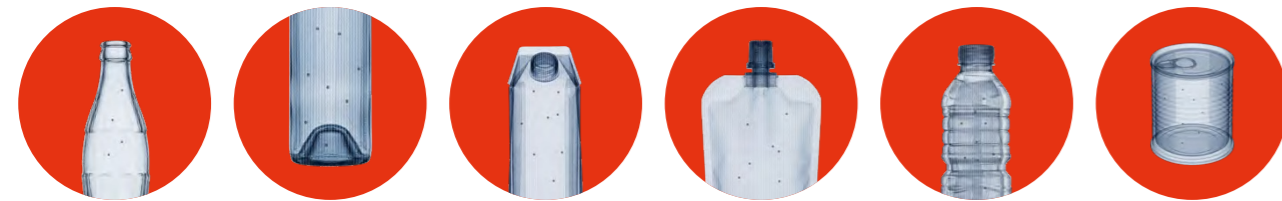
Aplicaciones inspector lateral

Los sistemas de inspección por rayos X Sideshooter inspeccionan productos en posición vertical cuya altura supera la anchura. Detectan contaminantes como metal, fragmentos de vidrio, piedras y ciertos Plásticos, y permiten realizar controles de calidad en línea, incluyendo el nivel de llenado, la integridad del producto y la integridad del cierre.

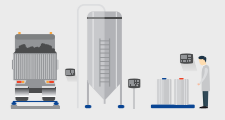
Donde otros llegan a sus límites.

Los sistemas de inspección convencionales alcanzan sus límites con envases altos, densos o de forma compleja. Las superposiciones de productos y las geometrías complicadas dificultan una detección fiable.

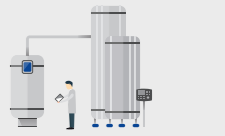
Los inspectores laterales de rayos X ofrecen una visión clara de las zonas críticas, lo que garantiza resultados estables y fiables, incluso en condiciones exigentes.



Mercancías entrantes



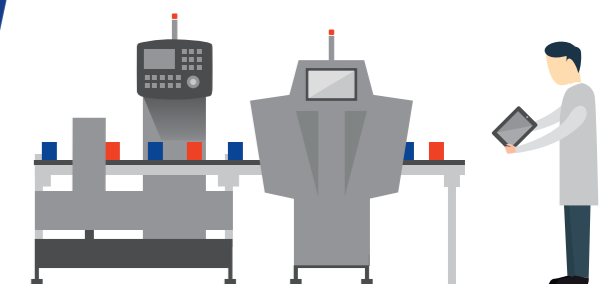
Producción automatizada



Producción manual



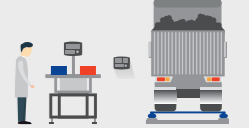
Embalaje



Inspección conforme al sistema HACCP en el envasado

Los escáneres laterales de rayos X verifican la integridad del producto en la fase de envasado, antes de que los productos salgan de la línea de producción. Integrados en la línea de producción, detectan cuerpos extraños y desviaciones de calidad, garantizando la máxima seguridad del producto en un punto de control crítico (HACCP) basado en el análisis de peligros (HA).

Salida de mercancías





**Doble haz. Vista dual dividida.
Sin puntos ciegos.**

Bocado auténtico. Rendimiento fiable.

Potencia de penetración para materiales resistentes.

Los inspectores laterales utilizan una geometría de inspección lateral, escaneando el producto en posición vertical desde un lado en lugar de desde arriba. Esto da lugar a un recorrido de penetración de rayos X más corto a través del producto, lo que genera imágenes más nítidas con menos solapamientos y un contraste notablemente mejorado.

Como un ojo vigilante, los detectores escanean continuamente el producto mientras un software inteligente analiza los datos de la imagen en tiempo real. Las desviaciones, las diferencias de densidad y los defectos se detectan de inmediato, incluso en el interior del producto, incluyendo metal, vidrio, piedra, hueso y una amplia gama de plásticos densos y materiales de caucho, ya sea dentro del producto o como parte del embalaje.

**El resultado es una inspección estable y de precisión, incluso a altas velocidades de línea.
Rápida, precisa y siempre por el buen camino.**



iseño higiénico



Actualizable con actualizaciones de OPC UA



Estadísticas



Detección de objetos extraños

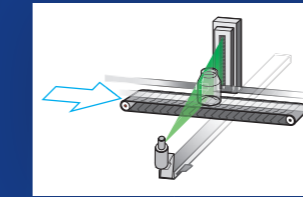


Control de niveles de llenado

www.recasa.com.gt

Vemos lo que otros no ven.

Con sus ojos altamente especializados y vigilantes, los leopardos detectan los contrastes más pequeños, reaccionan al instante y mantienen la concentración en condiciones de poca luz y entornos complejos. Esta combinación de vigilancia, precisión y adaptabilidad se refleja en la forma en que los inspectores laterales de rayos X perciben los productos. ¡Descubra cómo!



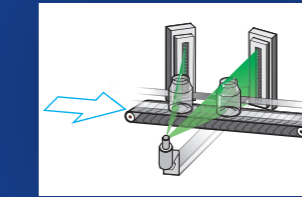
Vista lateral - Configuración de haz único

Superposición reducida y cobertura total del volumen interior, las paredes laterales y las zonas de la base para envases verticales como cajas de cartón compuestas, latas, bolsas o botellas de plástico altas y pequeñas (Dymond S, Dylight S).



Potencia escalable para materiales y velocidad

La capacidad de alta potencia de hasta 2×1000 W se adapta a las densidades de producto y velocidades de línea requeridas. Proporciona la penetración necesaria para una detección estable a alto rendimiento, incluso con materiales densos como vidrio o metal.



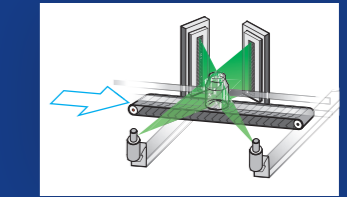
Vista dual dividida: reducción de puntos ciegos

Una fuente de rayos X pero dos perspectivas de inspección reducen los puntos ciegos (Dymond DSV). Incluye todos los envases, además de los tarros de cristal.



Controles de calidad y diseño higiénico

Los modelos Dymond S, D y DSV permiten el control de niveles de llenado y la comprobación de la integridad del proceso directamente dentro del flujo de producción. Todos los sistemas cuentan con un diseño higiénico que facilita la limpieza y garantiza un funcionamiento fiable.



Doble haz: máxima visibilidad

Dos fuentes de rayos X maximizan la visibilidad de las zonas críticas, optimizan la detección de vidrio dentro de vidrio y permiten la inspección a alta velocidad de todos los envases en posición vertical (Dymond D).



Opciones flexibles. Control total.

SPC@Enterprise permite un análisis avanzado de datos y transparencia. Una amplia gama de opciones añade flexibilidad, desde diseños de línea a medida hasta soluciones llave en mano y asistencia técnica. Opciones que hacen que nuestra gama sea única. Escalable. La solución adecuada. Sin sobredimensionamiento.