

# CATÁLOGO INSUMOS



**RECASA**

*Su proveedor de confianza*

[www.recasa.com.gt](http://www.recasa.com.gt)

# SOLUCIONES DE ALTA CALIDAD

Industria Farmacéutica - Cosmética - Veterinaria



## RECASA

*Su proveedor de confianza*

En un mundo cada vez más globalizado y exigente, tenemos claro que contar con insumos y equipos de alta calidad es fundamental para el crecimiento y la competitividad de cualquier empresa. No solo le permiten mejorar la eficiencia y productividad, sino entregar productos de mejor valor en menor tiempo.

Durante más de 30 años, RECASA ha buscado aliarse con marcas reconocidas a nivel global. Marcas que están en constante innovación y cumplimiento de normativas industriales.

Como resultado, nuestro portafolio cada vez es más robusto y nos permite brindar soluciones en diferentes categorías. Una de ellas es la de Insumos para Producto Inyectable:

**Liquid  
Packaging Solutions**

## ¿QUÉ OFRECEMOS?

Insumos para productos liofilizados, estériles, antibióticos, cefalosporínicos y betalactámicos.

- Productos de la más alta calidad.
- Fabricados bajo estrictos protocolos de seguridad e higiene.
- Contamos con un amplio portafolio para diferentes presupuestos.
- Atendemos requerimientos para despacho inmediato y por importación.



**AMPLIO  
STOCK**



**ASESORÍA  
CONTINUA**



**PRODUCTOS  
CON GARANTÍA**



**ALTA  
CALIDAD**



**PRECIOS  
ACCESIBLES**





## CATEGORÍA DE INSUMOS

### Insumos para producto inyectable



- ◆ Ampollas de Vidrio
- ◆ Quebradores de ampollas



- ◆ Viales
- ◆ Envases Listos para su Uso
- ◆ Tapones, Retapas y Selladora



- ◆ Frascos
- ◆ Tapas
- ◆ Goteros



- ◆ Cartucho dental

### Insumos para Flexografía



- ◆ Tintas Flexográficas

### Desecantes para humedad



- ◆ Sobres de silica gel



## **INSUMOS PARA PRODUCTO INYECTABLE**

# AMPOLLAS DE VIDRIO

Ampollas farmacéuticas de alta calidad para el almacenamiento seguro de medicamentos.

## Características

- ◆ Envases de vidrio neutro tipo I.
- ◆ En color ámbar y cristalino.
- ◆ Alta resistencia química por su formación molecular del vidrio neutro empleado.
- ◆ Buena estabilidad en los productos a contener por la baja alcalinidad en la superficie interna del envase.

## Tamaños



Capacidad	Abierta	Cerrada	Cristalino	Ámbar
2	●	●	●	●
3	●			●
5	●		●	●
10	●		●	●



Consulte por la disponibilidad de opciones que tenemos en plaza.

Si no lo tenemos, podemos ofrecerlo por importación.



## Quebradores de Ampollas

Quebradores fabricados en polietileno para abrir ampollas de diferentes tamaños. Ideales para evitar que el usuario se lastime con el vidrio.



# VIALES

Viales para el almacenamiento seguro de productos farmacéuticos.

## Características

- ◆ Envases de vidrio neutro tipo I y II.
- ◆ En color ámbar y cristalino.
- ◆ Alta resistencia química por su formación molecular del vidrio neutro empleado.

## Tamaños



Capacidad	Vidrio	Boca	Cristalino	Ámbar
2	Tipo I	13	●	●
10	Tipo I y II	20		●
15	Tipo II	20		●
20	Tipo II	20		●
50	Tipo II	20	●	●
100	Tipo II	20		●
250	Tipo II	32		●
500	Tipo II	32		●

Vidrio tipo I

Vidrio tipo II





El vial de vidrio claro es adecuado para la mayoría de los productos con una alta transmisión ultravioleta.

Para los medicamentos sensibles a la luz, se recomienda el vial de vidrio ámbar, ya que puede absorber una parte de mayor energía del espectro visible y extender significativamente la vida útil de los medicamentos.



Consulte por la disponibilidad de opciones que tenemos en plaza. Si no lo tenemos, podemos ofrecerlo por importación.



# ELU

ENVASES LISTOS PARA SU USO



Los envases ELU están libres de Óxido de Etileno, ya que son esterilizados por calor seco.

Es una solución ideal para productos biotecnológicos por su baja alcalinidad.

ELU cuenta con un proceso patentado. Durante su fabricación se integran tecnologías en formado de vidrio y un empaque individual en ambiente controlado.

## Características

- ◆ Ahorra costos de operación y espacio.
- ◆ No requiere de cambios en las líneas de llenado.
- ◆ Cuenta con empaque especial (permite el ingreso a las áreas clase 100)





## Ampollas

La bolsa externa es para la protección durante el manejo; ésta se retira en la esclusa previa a entrar al área aséptica.

A pie de máquina se retira la bolsa interna para disponer del envase. Mientras la bolsa no se abra o se rompa, el envase permanece estéril.

### Empaque Especial

Los envases se empacan en caja estéril, sellada con doble bolsa para proteger la inocuidad del envase.



## Viales

### Nueva Tecnología

- ◆ Garantía de 2 años de esterilidad comprobada.
- ◆ NOM 073-SSA1 vigente.
- ◆ Compatibilidad de uso con cualquier laboratorio (sin necesidad de inversiones complementarias).
- ◆ Certificable en GMP's ISO-15378.
- ◆ Sistemas de Calidad ISO 9001-2008.

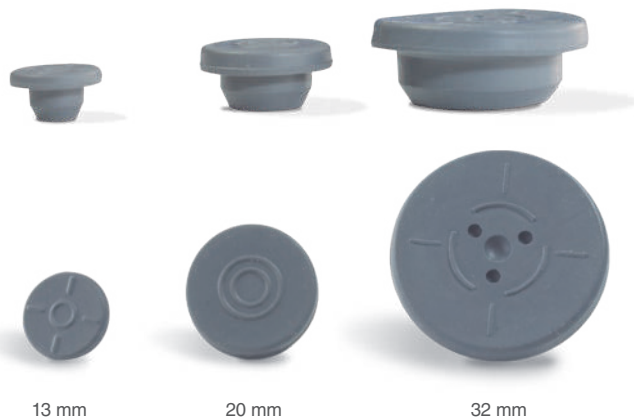
### Entregamos

- ◆ Certificado de esterilidad y de endotoxina.
- ◆ Certificado de calidad de producto dimensionalmente.
- ◆ Muestra representativa del lote para su análisis.

## Tapones de Hule

Tapones de bromobutilo, clorobutilo y nitrilo, utilizados en el sellado de viales.

Fabricados bajo estrictos protocolos para asegurar que estén libres de contaminantes.

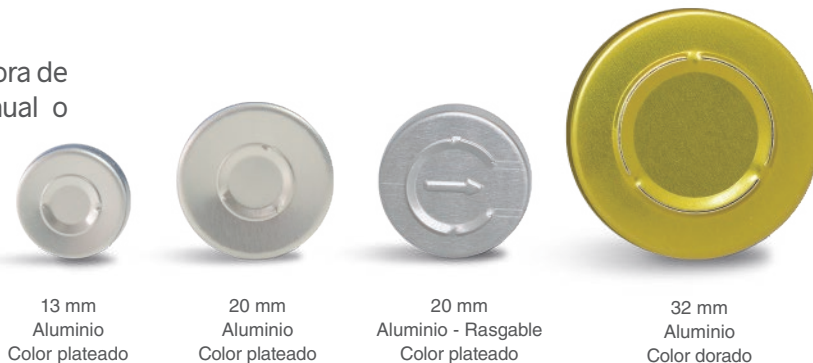


## Retapas

Variedad de medidas para el selladora de viales, a través de selladora manual o automática.

Ofrecemos de 2 tipos:

- ◆ De aluminio
- ◆ Flip Tear Off



# Selladora de Viales

Engarzadora manual, con piezas de acero inoxidable y mangos anti deslizantes.

Para uso en laboratorios que requieran sellar lotes pequeños.

Elija el modelo adecuado en base al diámetro de tapa.



Para tapas de 13 mm



Sella Tapas de Aluminio



Para tapas de 20 mm



Sella Tapas de Aluminio

Sella Tapas Flip Tear Off



# FRASCOS DE ROSCA



Frascos de vidrio fabricados bajo las principales directrices de la industria.

## Características

- ◆ Envases de vidrio tipo III.
- ◆ En color ámbar .
- ◆ Alta calidad para contener jarabes y suspensiones.

## Tamaños



Código	Capacidad Nominal	Capacidad hasta el borde	Peso	Altura sin tapa	Diámetro	Tapa
H 466/15	10	14	26.0	60.7	24.0	18
H 176/20	15	20	28.0	61.3	28.5	18
H 467/20	15	20	31.0	65.2	28.5	18
H 145/33	27	33	40.0	68.0	33.5	24
HP 1092/60	60	67.5	56.0	94.0	38.6	28
HP 759/125	125	133.5	82.0	114.4	49.0	28





10 mL  
H 466/15

15 mL  
H 176/20

15 mL  
H 467/20

27 mL  
H 145/33

60 mL  
HP 1092/60

125 mL  
HP 759/125

### Producto Bajo Pedido

Además de las medidas descritas podemos ofrecer un amplio catálogo de opciones.

Solicítelo a  
[ventas@recasa.net](mailto:ventas@recasa.net)



## Cuenta Gotas

Tapón cuentagotas vertical de plástico polietileno. Dosifica la salida del líquido gota a gota.



18 mm



24 mm



28 mm

## Tapas

Ofrecemos 3 medidas de tapa plástica para un cierre libre de fugas



# CARTUCHOS DENTALES

Cilindros de cristal compatibles con una amplia variedad de bolígrafos y autoinyectores utilizados para la autoadministración de medicamentos, popularmente en el cuidado de la diabetes con insulina y anestésicos dentales locales.

## Características

- ◆ Envases de vidrio tipo I.
- ◆ Color cristalino.
- ◆ Ofrecemos para capacidad de 3 ml y 1.8 ml.



Producto Bajo Pedido





## INSUMOS PARA IMPRESIÓN FLEXOGRÁFICA

# TINTAS FLEXOGRÁFICAS

Amplia variedad de tintas flexográficas para la industria farmacéutica y cosmética.

## Características

- ◆ Libres de solventes para impresión de banda angosta.
- ◆ Base agua y UV.
- ◆ Colores Primarios.
- ◆ Para materiales de embalaje.
- ◆ Formulación de colores en base a guía pantone.





**DeseCarmen®**  
CONTIENE ADSORBENTE  
PARA HUMEDAD Y OLORES  
INOFENSIVO

**DeseCarmen®**  
CONTAINS A HARMLESS  
ADSORBENT FOR  
HUMIDITY AND ODOR

## DESECANTES PARA HUMEDAD

# SOBRES DE SILICA GEL

Absorbedores de humedad utilizados en la industria farmacéutica, alimenticia y manufacturera para proteger y prevenir productos del moho, la oxidación y la multiplicación de hongos y bacterias, al mismo tiempo que alargan la vida útil de cualquier producto.

## Características

- ◆ Apto para estar en contacto con alimentos y medicamentos.
- ◆ Cada sobre adsorbe de humedad hasta 40% de su peso.
- ◆ Los sobres de Silica Gel son seguros y no tóxicos.
- ◆ Registrados ante la FDA en Estados Unidos.
- ◆ Fabricados en México.



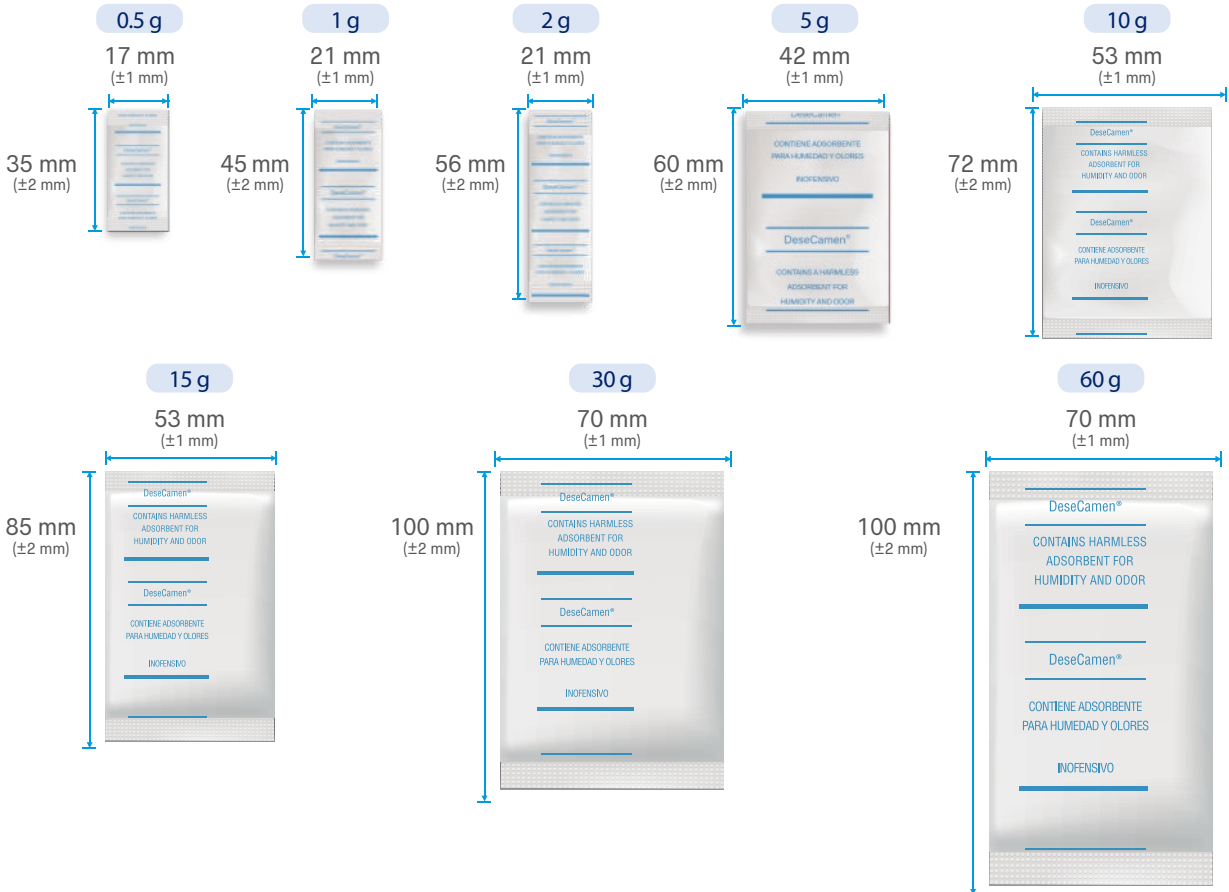
Peso	Tamaño
0.5 g	17 x 35 mm
1 g	21 x 45 mm
2 g	21 x 56 mm
5 g	42 x 60 mm
10 g	53 x 72 mm
15 g	53 x 85 mm
30 g	70 x 100 mm
60 g	70 x 130 mm

La venta mínima para cada presentación varía para cada medida.



### Producto Bajo Pedido

En plaza mantenemos medidas de 0.5 g y 1 g. El resto de medidas las ofrecemos bajo pedido.



# Desecantes Logísticos



Ofrecemos tiras desecantes de mayor capacidad de retención de humedad, para la protección de contenedores y cajas de gran volumen.

## Características

- ◆ Puede fabricarse en papel TYVEK o PEM HI.
- ◆ El agente activo puede ser silica gel, arcilla o cloruro de calcio.
- ◆ Protege los embarques de ciclos peligrosos de humedad.
- ◆ Son hechos con alta tecnología que actúa aplicando una poderosa dinámica de adsorción estática.
- ◆ Protege todo tipo de productos o materiales sensibles a los efectos de la "lluvia de contenedor".



Peso g	TYVEK	PEM HI	Agente Activo	Dimensiones mm	Longitud Total mm
480		●	Silica Gel	140 x 4 sobres *95	560
1000			Silica Gel	195 x 2 sobres *135	390
1500		●	Silica Gel	210 x 3 sobres * 135	630
1000		●	Clay	195 x 2 sobres *135	390
1250		●	Clay	140 x 15 sobres (5 vacíos) *95	2100
750	●	●	Clay /Cloruro	210 x 3 sobres *135	840
1500	●		Silica Gel		630



Contamos con oficinas centrales en Ciudad de Guatemala y sucursales en El Salvador y Costa Rica, lo que nos permite atender el mercado de Honduras, Nicaragua y Panamá.

Realice su pedido a

[ventas@recasa.net](mailto:ventas@recasa.net)



# CONTÁCTENOS

mercadeo@recasa.net

GT (502) 2461-2727 | SV (503) 2522-0638

CR (506) 4419-0810

[www.recasa.com.gt](http://www.recasa.com.gt)

