

Detectores de Metal Industrial

Para la protección de los consumidores y equipos de producción



Todos los productos de Minebea Intec cuentan con la calidad alemana combinada con casi 70 años de experiencia en el diseño, construcción y mantenimiento de detectores de metales

Detectores de Metal - una inversión segura

Minebea Intec desarrolla y fabrica sistemas industriales de detección de metales para la inspección de alimentos y otros productos. Estos sistemas son capaces de detectar tanto metales férricos como no-férricos y de separar de manera fiable de la línea de producción o envasado cualquier producto contaminado con estos materiales.

Todos los productos de Minebea Intec cuentan con la calidad alemana combinada con casi 147 años de experiencia en el diseño, construcción y mantenimiento de detectores de metales. Esto le garantiza un funcionamiento fiable durante un amplio espacio de tiempo, haciendo de la invertir en una solución de Minebea Intec sea una inversión segura.

Ofrecemos dos tipos de detectores de metales, uno para la protección de los bienes de equipo y del personal y otros para la protección de los consumidores.

Detectores de metales Vistus® para la protección óptima del consumidor

Los detectores de metales Vistus® son capaces de detectar tanto metales férricos como no-férricos y están especialmente diseñados para la industria alimentaria. Están disponibles con abertura rectangular para su uso en cintas transportadoras y con abertura circular para su uso en tuberías. Todos los detectores Vistus® poseen:

- Tecnología Multi-frecuencia que permite un rendimiento premium en la detección.
- Cambio entre lotes de producto rápido y sencillo gracias a la extensa memoria de productos.
- Mediante la función de aprendizaje automático los productos pueden ser configurados o ajustados por los operarios de línea rápidamente y sin errores.
- Protección de acceso a través de contraseñas individuales o autenticación por huella dactilar, evitando cambios en el sistema no autorizados.



Transportador del detector de metales Vistus®

Detectores de metal Vistus® con abertura rectangular para ser usados en transportadores

- Tamaños disponibles: desde 75 × 30 mm hasta 275 × 60 mm (ancho × alto). Otros tamaños bajo petición.
- Muy compacto: Unidad de control completamente integrada en la bobina.
- Clase de protección IP65 de forma estándar, con IP69 opcional para posibilitar la limpieza con agua a presión.



Detector de metales Vistus®

Sistema de detección de metales Vistus®

Los detectores de metales Vistus® se pueden suministrar montados en una cinta de tapiz o de anda modular, lo que permite una fácil integración a su línea de proceso o de envasado. Algunas características de nuestro sistema son:

- Construcción en acero inoxidable 1.4301/AISI 304, robusto sin deformaciones.
- Motores de alta calidad: motor trifásico de tornillo sin fin o mototambor trifásico, sin mantenimientos.
- Máximo rendimiento en la detección mediante un control óptimo de las vibraciones y de la zona libre de metales.
- Los sistemas de detección de metales Vistus® pueden equiparse opcionalmente con los sensores y dispositivos requeridos para cumplir completamente con los estándares industriales como IFS, BRC y M&S.



Transportador del detector de metales Vistus®

Detectores de caída libre Vistus®

Los sistemas Vistus® de detección de metales en caída libre aseguran la inspección y el rechazo fiable de cuerpos metálicos extraños dentro de cualquier clase de producto alimentario en polvo o granulado, que se transporte mediante la gravedad a través de una tubería, por ejemplo, leche en polvo, harina, frutos secos o copos de maíz.

Los detectores de metales en caída libre Vistus® proporcionan:

- La mínima altura de instalación para una integración sencilla en cualquier instalación.
- Ahorro gracias al control de hasta cuatro bobinas mediante un único terminal.
- True In-Process Validation. Esta funcionalidad garantiza el correcto rendimiento de los testigos.



Sistema de detección de metales en caída libre Vistus®

True In-Process Validation

True In-Process Validation garantiza el correcto rendimiento de los testigos en la operativa diaria. Permite que un testigo caiga pasando por el centro del detector de metales, el área en el que cualquier detector tiene la menor sensibilidad. En cualquier otra área que no sea el centro la validación podría producir resultados erróneos.



Introducción del testigo



Retenedor del testigo



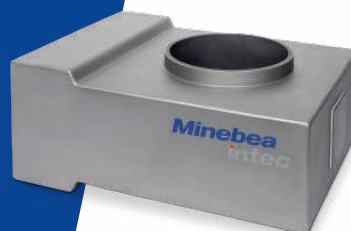
Configuración del Sistema de Tuberías

Los sistemas de detección de metales en caída libre Vistus® con aperturas circulares para ser usados en tuberías se pueden configurar para adaptarse a sus requerimientos individuales eligiendo de entre los siguientes componenetes estándar: terminal de operador, bobina, tubería, separador y True In-Process Validation.

Bobinas



Vistus® R
La máxima sensisbilidad de detección combinada con un diseño compacto.



Bobinas Vistus®
RMFZ Consiguen reducir la zona libre de metales, permitiendo ser instalados muy cerca de las estructuras metálicas.



Terminal de operador
Para el control eficiente de hasta 4 bobinas. Equipados con pantalla táctil a color.

Tuberías



Tubería PP
Fabricado en polipropileno de alta resistencia; es la solución universal para productos que no son susceptibles de sufrir descargas eléctricas, como, por ejemplo, café o especias.



Tubería ESD
Nuetralizan de forma continuada la electricidad estática consiguiendo la mayor fiabilidad de inspección de productos en polvo. Compatible con los estándares de seguridad alimentaria de UE 10/2011 y 1935/2004.



Tubería de cerámica
Impermeable y resistente al calor. Ideal para productos muy abrasivos y de alta temperatura.

Separadores



Separador ST
Adecuado para un amplio rango de alicaciones consiguiendo un mínimo de pérdida de producto al eliminar el contaminante del flujo.



Separador FL
Con la mínima altura de instalación, lo que les hace ideales para aplicaciones conjuntas con las bobinas Vistus® RMFZ, con zona libre de metales reducida.



Separador EC
Con diseño higiénico. Apto para una sencilla inspección y una rápida limpieza mediante un desmontaje son necesidad de herramientas.



Separador SW
La solución para productos cin una cadencia muy alta.

Detectores de Metales Secus® para proteger al personal y a los equipos de producción

Minebea Intec ofrece un catálogo completo de detectores de metales para la protección de los costosos equipos de producción y del personal en varios tipos de industrias, como: químicas, plásticos, reciclaje, gomas, madera, plantas de producción de energía, minería, tabaco y arcillas.

Secus® ofrece:

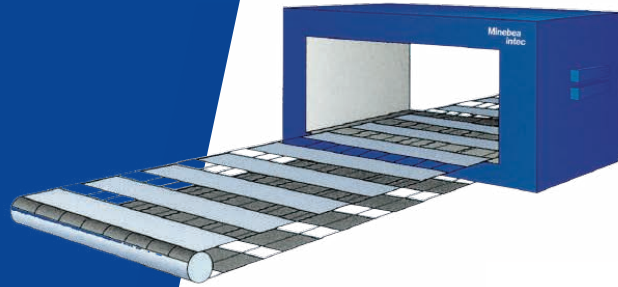
- Diseño robusto combinado con una óptima sensibilidad de detección.
- Manejo extremadamente sencillo que hace que el usuario se adapte a su uso de forma óptima.
- Disponible como estándar en aperturas con dimensiones de hasta 2200 × 1200 mm (ancho × alto).
- Dimensiones mayores son posibles bajo petición.
- Clase de protección IP55, IP65 opcional.



Distintos tipos de bobinas permiten una perfecta integración en sus líneas de proceso

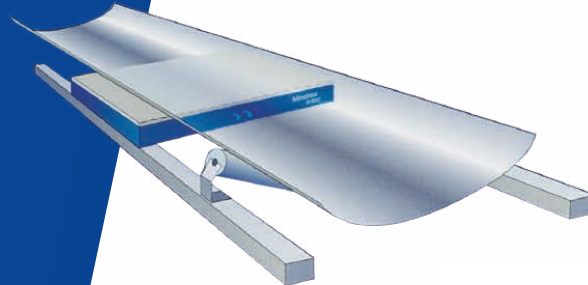
Secus® C

Bobina estándar para su instalación en transportadores



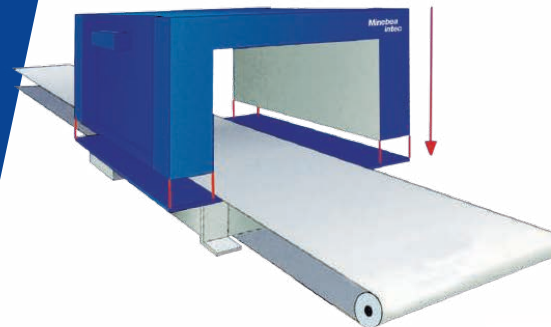
Secus® U

Para instalarse bajo el transportador



Secus® D

Bobina modular que permite una adecuada instalación en cintas ya existentes



Representaciones de Centroamérica, S.A.

GUATEMALA

(502) 2461-2727
mercadeo@recasa.net
31 calle 14-11, Zona 5,
Ciudad de Guatemala

EL SALVADOR

(503) 2522-0638
(503) 2522-1926
infosv@recasa.net

COSTA RICA

(506) 4001-2965
infocr@recasa.net



recasa.com.gt



(502) 5536-6213



recasagt