

Sistemas de Inspección por rayos X

Para garantizar la seguridad, integridad y calidad de los productos



Los sistemas de inspección por rayos X de Minebea Intec cumplen con las normativas del sector tales como HACCP, IFS y BRC, protegen la reputación de la marca y evitan las costosas retiradas de productos.

Invertir en un sistema de rayos x da resultados

El uso de sistemas de inspección por rayos X en el sector alimentario ha aumentado significativamente en los últimos años, puesto que han demostrado ser una buena inversión para garantizar la seguridad, la integridad y la calidad del producto. Minebea Intec ofrece un extenso abanico de sistemas de inspección de rayos X para diferentes aplicaciones.

Además de identificar productos contaminados con metal, cristal, goma, piedra, plásticos densos o hueso calcificado, los sistemas de inspección por rayos X pueden llevar a cabo controles de calidad simultáneamente, incluyendo la medición de masa, el recuento de componentes, la identificación de productos que faltan o son defectuosos, el control de niveles de llenado y la inspección de la integridad del sellado.

Para Productos Alimentarios Envasados

Dylight

El sistema de inspección por rayos X Dylight es una verdadera solución 'Plug and Play' que combina todas las funciones en una unidad compacta.

Es perfectamente apto para la inspección de productos pequeños tales como bocadillos, barras energéticas y dulces.

Incluye más funciones, tales como:

- Anchura extremadamente pequeña, de únicamente 1 metro, para que usted pueda integrar la unidad en su línea de envasado, incluso cuando haya muy poco espacio disponible.
- Mecanismo de rechazo completo e integrado con cajón de recojida de productos contaminados o defectuosos.



Dylight

Dymond 40/80/120/160

La gama de sistemas de inspección por rayos X Dymond es extremadamente versátil. Con 4 modelos, puede cubrir la mayoría de aplicaciones para la inspección de productos envasados. Con anchuras de cinta de hasta 800 mm, es ideal para usos multicarril de hasta 8 carriles.



Dymond 120

Para Material a Granel

Dymond Bulk

Diamond Bulk ofrece a todos los artículos que se llevan “directamente desde el campo” al proceso de producción la posibilidad de una detección eficaz y la eliminación de cuerpos extraños de todo tipo.

- Excelente rendimiento en la detección en materias primas como verduras, nueces, frutas deshidratadas o cereales.



Dymond Bulk

Para Paquetes Grandes

Dyxim serie FB

- Para inspeccionar paquetes grandes tales como sacos y cajas con un tamaño de hasta 700 mm x 360 mm con productos secos o líquidos.
- Además de identificar la contaminación de los productos, la gama FB puede llevar a cabo simultáneamente controles de calidad, incluyendo la medición de masa, el recuento de componentes y la identificación de productos defectuosos o que faltan.



Dyxim serie FB

Para Recipientes Altos tales como botellas, latas y jarras



Dymond S

Dymond S

El Dymond S Combina una gran sensibilidad de detección con un bajo consumo energético. La unidad viene opcionalmente con una cinta denominada "chicane". Perfecta para aquellas situaciones en las que haya poco espacio disponible.

Dyxim S

El Dyxim S es un sistema de alta potencia para la inspección fiable de recipientes altos a velocidades muy altas.



Dyxim S



Dyxim D

Dyxim D

El Dyxim D es un sistema de inspección por rayos X de doble haz que produce dos imágenes de rayos X bajo un ángulo de 90°. Esto mejora la posibilidad de detectar contaminación en recipientes de plástico y cristal, jarras y botellas, sobre todo en comparación con sistemas de un solo haz.

Representaciones de Centroamérica, S.A.

GUATEMALA

(502) 2461-2727
mercadeo@recasa.net
31 calle 14-11, Zona 5,
Ciudad de Guatemala

EL SALVADOR

(503) 2522-0638
(503) 2522-1926
infosv@recasa.net

COSTA RICA

(506) 4001-2965
infocr@recasa.net



recasa.com.gt



(502) 5536-6213



recasagt